

## IBAGLOW

# Техническая Спецификация

### Описание

Порошковые краски **IBAGLOW** широко известны как светящиеся в темноте краски. Поскольку они содержат фосфор, они дают бледно-зеленый или бледно-зеленовато-синий цвет. Эти краски, поглощают черный свет, также известный как длинноволновое ультрафиолетовое излучение (УФ) и взамен некоторое время излучают видимый свет. После того, как покрытия красок **IBAGLOW** подвергаются воздействию достаточного количества света, они продолжают светиться в течение нескольких минут, со временем эффект уменьшается и в конечном итоге прекращается. Порошковые краски **IBAGLOW** подходят для интерьерного применения.

### Общие характеристики

Яркие и привлекающие внимание цвета  
Меньше отходов и загрязнения окружающей среды

### Применение

Бытовая техника  
Товары для дома  
Металлическая мебель  
Осветительное оборудование  
Декоративное применение

### Особенности продукта

**УФ Стойкость** **IBAGLOW** не рекомендуется использовать для применения на открытом воздухе. Они теряют свой эффект на открытом воздухе.  
**Растекаемость** Хорошая  
**Поверхность** Глянцевая GL – Полуглянцевая HR – Полуматовая CS  
**Плотность** 1.6 – 1.7 гр/см<sup>3</sup>  
**Срок хранения** 12 месяцев (< 30°C и < %50 относительная влажность)

### Информация по нанесению продукта

**Метод нанесения** Корона (Можно наносить трибо пистолетом если в коде краски 6-й символ буква "Т")  
**Режим запекания** Смотрите Техническую Спецификацию серии краски (первые четыре символа в коде продукта)  
**Толщина пленки** 60-80  $\mu\text{m}$  (рекомендуется)\*  
**Теоритический** 7-10 м<sup>2</sup>/кг. Рассчитано на основе рекомендуемой средней толщины пленки.  
**Расход** На это значение влияют такие факторы, как способ нанесения, плотность, поверхность материала и структура поверхности.

### Характеристики покрытия

Смотрите Техническую Спецификацию серии к которой относится краска.

# IBAGLOW

## Руководство по применению

### Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть обезжирены, очищены от влаги, пыли и предварительно правильно обработаны для оптимального нанесения.

Допустимая подготовка включает:

Алюминий	Желтое хроматирование или зеленое хроматирование/фосфатирование
Металлы содержащие железо	Фосфатирование цинком или железом
Металлы с цинковым покрытием	Фосфатирование цинком или хроматирование

### Процедура нанесения и подготовка оборудования

Порошковые краски серии **IBAGLOW** достигают оптимальной способности принимать электрический заряд, когда порошок не содержит влаги и обладает равномерной сыпучестью. Не использованные длительное время или скомковавшиеся краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в бункере подачи краски в течение нескольких минут. Если температура в месте хранения краски ниже, чем в зоне нанесения, то порошковые покрытия, которые являются гигроскопичными, должны быть «акклиматизированы» в закрытой упаковке перед добавлением в бункер подачи краски. Для оптимального применения, краски должны наноситься и храниться в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30°C.

Порошок не должен храниться в бункере подачи краски либо в кабине напыления в течение длительного времени. Если порошковая краска в бункере содержит влагу, следует обеспечить её флуидизацию в течение некоторого времени для удаления влаги или использовать свежую краску, полностью очистив бункер.

Порошковые покрытия – сухие сыпучие вещества. Респираторы или специальные противопыльные маски должны использоваться рабочими с целью защиты от пыли.

Сжатый воздух, подаваемый в распылительный пистолет, должен быть обезжиренным и обезвоженным.

Не должно быть изделий из силикона вблизи зоны нанесения порошковой краски.

Убедитесь в том, что заборник краски полностью погружен в порошок. Камера порошковой покраски должна эксплуатироваться в соответствии с рекомендациями производителя.

Убедитесь в том, что заземление выполнено правильно. Точки контакта изделий должны проверяться на наличие контакта «металл-металл».

Наносить следует специальными пистолетами. Относительная влажность должна быть 50-60% для электростатической (корона), и ниже чем 40% для трибо систем.

Запекать краску следует в соответствии с рекомендациями, изложенными выше.

Соотношение рекуперированного и свежего порошка должно быть тщательно измерено для поддержания стабильности напыления.

Просеивание рекуперированного порошка перед добавлением в бункер предотвращает попадание посторонних веществ.

Проверить правильность полимеризации пленки краски с помощью теста на удар.

При нанесении в два слоя необходимо прочитать раздел «Информация по нанесению продукта».

## Уход и обслуживание

Поверхность пленки краски серии **IBAGLOW** следует регулярно мыть теплой водой и жидким мягким моющим средством, а затем промывать проточной водой для сохранения привлекательного внешнего вида изделия. Не рекомендуется использование абразивных очистителей и активных органических растворителей.

## IBAGLOW

### Здоровье и безопасность

Техническая спецификация серии **IBAGLOW** (TDS) – является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащая информацию о потенциальном воздействии на здоровье и необходимых персональных средствах защиты. Для получения дополнительной информации рекомендуется обращаться в офисы продаж и обслуживания клиентов.

### Меры предосторожности и ограничения

Вследствие широкого выбора применения и выбора типа печи, во внешнем виде порошковых покрытий серии **IBAGLOW** могут быть различия между образцами или производственными пластинами, приготовленными İBA Kimya Powder Coatings, и материалами заказчика. Следовательно, ответственность за качество покрытия несет сам пользователь/клиент. Для оптимального результата должны быть соблюдены рекомендуемые толщина пленки и условия отверждения.

Не рекомендуется для зон с высокой коррозией.

Не рекомендуется использовать для применения на открытом воздухе.

### Транспортировка и хранение

<b>Упаковка</b>	Плотный полиэтиленовый пакет в картонной коробке по 15-20 кг.
<b>Транспортировка</b>	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
<b>Условия хранения</b>	Температура хранения должна быть ниже 30°C, а относительная влажность ниже 50%. Краска должна храниться в закрытых коробках.

*ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Вся информация, представленная в этом техническом паспорте, зависит от наших актуальных знаний и опыта и может быть пересмотрена по мере развития новых технологий и опыта. Поскольку условия нанесения могут различаться в зависимости от подложки, физических условий и других переменных, пользователи должны проводить необходимые испытания, чтобы определить соответствие продукта его предполагаемому использованию. Мы не несем ответственности, так как применение, использование и обработка продуктов находятся вне нашего контроля и надзора. Более того, наша ответственность за нарушение гарантии ограничивается исключительно заменой продукта или возмещением его цены, и мы не несем ответственности за случайные или косвенные убытки ни при каких обстоятельствах.*