

PE58

Техническая спецификация

Описание

PE58 является одобренным Qualicoat и GSB термореактивным порошковым покрытием на основе полиэфирной связующей системы без TGIC, разработанное для наружного применения. Обладает очень хорошей устойчивостью к ультрафиолету и пожелтению. Покрытие разработано специально для архитектурных решений, где сохранение цвета и глянца имеет решающее значение.

Характеристика

В наличии все цвета по RAL
Нанесение одним слоем
Очень хорошая стойкость к ультрафиолету
Подходит для большинства наружных поверхностей
Без TGIC
Меньше отходов и загрязнения окружающей среды
10 лет гарантии на корректно подготовленный алюминий, одобренный Qualicoat (гладкие поверхности: P-0582; эффект структуры и шелка: P-1566) и GSB (гладкие поверхности: 274-A; эффект структуры и шелка: 274-D)

Применение

Оконные и дверные системы
Антенны
Садовый инвентарь
Архитектурное применение

Характеристики продукта

UV/УФ Стойкость Очень хорошая стойкость. Одобренный Qualicoat (гладкие поверхности: P-0582; эффект структуры и шелка: P-1566) и GSB (гладкие поверхности: 274-A; эффект структуры и шелка: 274-D)

Растекаемость Очень хорошая

Поверхность Глянец GL –Полуглянец HR – Структура ST –Шелк SP

Плотность 1.5-1.8 gr/cm³ (ниже с темными цветами, выше со светлыми цветами)

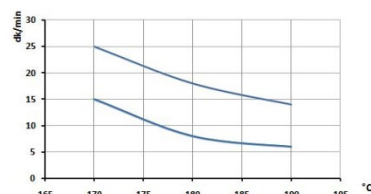
Срок годности 24 месяца (< 30°C и < 50% влажности RH)

Метод нанесения

Нанесение Корона/Tribo (Возможно нанесение пистолетом Трибо, если код продукта содержит «Т» 6-ым символом)

Запекание 180°C 10 минут (рекомендуется)
Температура металла (°C)Время (минуты)

170	15-25
180	10-15
190	7-13



PE58

Толщина пленки 60-80μ (рекомендуется)

Теоретическая оценка расхода краски 8-10 м²/кг. Реальный расход зависит от таких факторов как метод и условия нанесения, плотности, структуры и текстуры поверхности.

Характеристики покрытия

Для гладких:

Тесты	Тестируемые цвета		
	RAL3012	RAL 7021	RAL 9022
Адгезия (ISO 2409)	0	0	0
Бухгольц (ISO 2815)	>80	>80	>80
Тест в чаше (ISO 1520)	Отсутствие трещин на диаметре 5 мм	Отсутствие трещин на диаметре 5 мм	Отсутствие трещин на диаметре 5 мм
Тест на сгибание (ISO 1519)	Отсутствие трещин на диаметре 5 мм	Отсутствие трещин на диаметре 5 мм	Отсутствие трещин на диаметре 5 мм
Тест на удар (ISO 6272-2/ ASTM D 2794)	Отсутствие трещин на 2,5 Nm	Отсутствие трещин на 2,5 Nm	Отсутствие трещин на 2,5 Nm
Кестернич (ISO 3231)	Нет проникновения или отрыва более 1 мм	Нет проникновения или отрыва более 1 мм	Нет проникновения или отрыва более 1 мм
Устойчивость в солевом тумане с уксусной кислотой (ISO 9227) 1000 часов	Соответствует спецификации QUALICOAT	Соответствует спецификации QUALICOAT	Соответствует спецификации QUALICOAT
Ускоренное испытание на атмосферостойкость (ISO 16474-2)	Остаточное значение (не меньше чем 50%)	Остаточное значение (не меньше чем 50%)	Остаточное значение (не меньше чем 50%)
Сопrotивление в ступе (EN 12206-1)	Нет дефектов, нет отрыва	Нет дефектов, нет отрыва	Нет дефектов, нет отрыва
Стойкость к кипящей воде	Нет дефектов, нет отрыва	Нет дефектов, нет отрыва	Нет дефектов, нет отрыва
Тест на влажность (ISO 6270-2)	Нет дефектов, нет отрыва	Нет дефектов, нет отрыва	Нет дефектов, нет отрыва

Для эффекта структуры и шелка:

Тесты	Тестируемые цвета		
	RAL3005	RAL 5010	RAL 9007
Адгезия (ISO 2409)	0	0	0
Бухгольц (ISO 2815)	>80	>80	>80
Тест в чаше (ISO 1520)	Отсутствие трещин на диаметре 5 мм	Отсутствие трещин на диаметре 5 мм	Отсутствие трещин на диаметре 5 мм
Тест на сгибание (ISO 1519)	Отсутствие трещин на диаметре 5 мм	Отсутствие трещин на диаметре 5 мм	Отсутствие трещин на диаметре 5 мм
Тест на удар (ISO 6272-2/ ASTM D 2794)	Отсутствие трещин на 2,5 Nm	Отсутствие трещин на 2,5 Nm	Отсутствие трещин на 2,5 Nm
Кестернич (ISO 3231)	Нет проникновения или отрыва более 1 мм	Нет проникновения или отрыва более 1 мм	Нет проникновения или отрыва более 1 мм
Устойчивость в солевом тумане с уксусной кислотой (ISO 9227) 1000 часов	Соответствует спецификации QUALICOAT	Соответствует спецификации QUALICOAT	Соответствует спецификации QUALICOAT
Ускоренное испытание на атмосферостойкость	Остаточное значение (не меньше чем 50%)	Остаточное значение (не меньше чем 50%)	Остаточное значение (не меньше чем 50%)

PE58

(ISO 16474-2)			
Сопротивление в ступе (EN 12206-1)	Нет дефектов, нет отрыва	Нет дефектов, нет отрыва	Нет дефектов, нет отрыва
Стойкость к кипящей воде	Нет дефектов, нет отрыва	Нет дефектов, нет отрыва	Нет дефектов, нет отрыва
Тест на влажность (ISO 6270-2)	Нет дефектов, нет отрыва	Нет дефектов, нет отрыва	Нет дефектов, нет отрыва

Инструкция по нанесению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть обезжирены и предварительно обработаны для достижения оптимальной производительности

Допустимая обработка включает:

Алюминий	Желтое хроматирование или зеленое хроматирование/фосфатирование
Черные металлы	Фосфатирование цинком или железом
Металлы с цинковым покрытием	Фосфатирование цинком/ хромирование

PE58 хорошо наносится при свободном распылении и отсутствии влаги в порошке. Старые и спрессованные краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в течении нескольких минут. Если температура хранилища ниже чем окружающей среды, порошковые покрытия, которые гигроскопичны, должны подвергаться «акклиматизации» в закрытом контейнере перед добавлением в бункер распылителя. Для достижения оптимальной производительности, следует применять и хранить краску в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30 ° C. Порошок не должен храниться в бункерах в течение длительного периода времени. Если произошла конденсация влаги, следует флуидизировать порошок для подсыхания или заменить влажный порошок на вновь распакованный. Порошковые краски состоят из мелких частиц. Респираторы или маски должны использоваться работниками, чтобы избежать вдыхания пыли. Сжатый воздух, подаваемый в распылительный пистолет, должен быть очищен от масел и влаги. Нельзя использовать силиконосодержащие изделия в местах покраски. Следите за тем, чтобы заборник краски был всегда полностью погружен в порошок и эксплуатируется согласно рекомендациям производителя. Для обеспечения заземления, следите за состоянием контактов. Наносить электростатическим распылением. Относительная влажность должна быть: 50-60% при коронной системе, ниже чем 40% при трибо системе. Запекайте краску как рекомендуется выше. Для поддержания стабильного напыления соотношение рекуперируемого и свежего порошков должно тщательно измеряться. Просеивание порошка перед добавлением в бункер, позволит устранить возможное комкование порошка и посторонние вещества. Протестируйте полученное покрытия на прямой удар.

Уход и обслуживание

PE58 следует регулярно промывать теплой водой с мягким жидким моющим средством, а затем промывать пресной водой, для поддержания привлекательного внешнего вида.

Использование абразивных чистящих средств не рекомендуется, равно как и использование активных органических растворителей.

Здоровье и безопасность

SDS - является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащее информацию о потенциальном воздействии на здоровье, средствах индивидуальной защиты. Для более подробной информации рекомендуется связаться с отделом продаж и обслуживания клиентов.

PE58

Меры предосторожности и ограничения

В результате возможных широких вариаций применения и условий хранения, **PE58** может демонстрировать различия между подготовленными образцами İBA Kimya Powder Coatings и материалом, применяемым в производстве. В связи с этим, ответственность за обеспечение соответствия продукта их требованиям лежит на покрасчике и / или их клиенте.

Наносите рекомендуемую толщину пленки.

Из-за выделения воды во время процесса отверждения, проблема с образованием проколов может быть свыше 100 µm.

Транспортировка и хранение

Упаковка	15-20 -25 кг. Полиэтиленовый пакет в картонной коробке.
Транспортировка	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
Условия хранения	Температура хранения должна быть ниже 30 ° C, относительная влажность 50%. Порошок должен храниться в закрытых контейнерах.

ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ: Вся информация, представленная в этом документе, зависит от наших текущих знаний и опыта и может подлежать пересмотру по мере необходимости т.к. развиваются новые технологии и накапливается опыт. Поскольку условия нанесения могут различаться в зависимости от основания, физических условий и других переменных, пользователи должны провести необходимые испытания для определения соответствия продукта его предполагаемому использованию. Мы не несем ответственности, поскольку применение, использование и обработка продуктов происходят вне нашего контроля и надзора. Кроме того, наша ответственность за нарушение гарантии ограничивается исключительно заменой продукта или возмещением его стоимости, и мы не несем ответственности за случайные, косвенные или косвенные убытки по каким-либо обстоятельствам.