

PE55

Техническая спецификация

Описание

PE55 является одобренным Qualicoat и GSB термореактивным матовым порошковым покрытием на основе полиэфирной связующей системы без TGIC, разработанное для наружного применения. Покрытие обладает декоративными и долговечными свойствами в сочетании с отличными общими характеристиками. Обладает очень хорошей устойчивостью к ультрафиолету и пожелтению. Разработано специально для архитектурных решений, где сохранение цвета и глянца имеет решающее значение.

Характеристика

В наличии все цвета по RAL
Нанесение одним слоем
Очень хорошая стойкость к ультрафиолету
Хорошая стойкость к пожелтению
Подходит для большинства наружных поверхностей
10 лет гарантии на корректно подготовленный алюминий, одобренный Qualicoat (P-0462) и GSB (274-B)
Без TGIC
Меньшая вероятность образования комков при распределении и хранении с превосходной стабильностью при хранении

Применение

Оконные и дверные системы
Антенны
Садовый инвентарь
Архитектурное применение

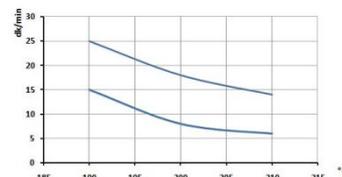
Характеристики продукта

UV/УФ Стойкость Очень хорошая стойкость к ультрафиолету. Одобренный Qualicoat (P-0462) и GSB (274-B)
Растекаемость Очень хорошая
Поверхность Мат CM
Плотность 1.5-1.8 gr/cm³ (ниже с темными цветами, выше со светлыми цветами)
Срок годности 24 месяца (< 30°C и < 50% влажности RH)

Метод нанесения

Нанесение Корона/Трибо (Возможно нанесение пистолетом Трибо, если код продукта содержит «Т» 6-ым символом)
Запекание 200°C 10 минут рекомендуется
Температура металла (°C) Время (минуты)

190	15-25
200	10-17
210	7-14



PE55

Толщина пленки 60-80 µm (рекомендуется)

Теоретическая оценка расхода краски 8-10 m²/кг. Реальный расход зависит от таких факторов как метод и условия нанесения, плотности, структуры и текстуры поверхности.

Характеристики покрытия

Тесты	Тестируемые цвета		
	RAL3012	RAL 7021	RAL 9022
Адгезия (ISO 2409)	0	0	0
Бухгольц (ISO 2815)	>80	>80	>80
Тест в чаше (ISO 1520)	Отсутствие трещин на диаметре 5 мм	Отсутствие трещин на диаметре 5 мм	Отсутствие трещин на диаметре 5 мм
Тест на сгибание (ISO 1519)	Отсутствие трещин на диаметре 5 мм	Отсутствие трещин на диаметре 5 мм	Отсутствие трещин на диаметре 5 мм
Тест на удар (ISO 6272-2/ ASTM D 2794)	Отсутствие трещин на 2,5 Nm	Отсутствие трещин на 2,5 Nm	Отсутствие трещин на 2,5 Nm
Кестернич (ISO 3231)	Нет проникновения или отрыва более 1 мм	Нет проникновения или отрыва более 1 мм	Нет проникновения или отрыва более 1 мм
Устойчивость в солевом тумане с уксусной кислотой (ISO 9227) 1000 часов	Соответствует спецификации QUALICOAT	Соответствует спецификации QUALICOAT	Соответствует спецификации QUALICOAT
Ускоренное испытание на атмосферостойкость (ISO 16474-2)	Остаточное значение (не меньше, чем 50%)	Остаточное значение (не меньше, чем 50%)	Остаточное значение (не меньше, чем 50%)
Сопrotивление в ступе (EN 12206-1)	Нет дефектов, нет отрыва	Нет дефектов, нет отрыва	Нет дефектов, нет отрыва
Стойкость к кипящей воде	Нет дефектов, нет отрыва	Нет дефектов, нет отрыва	Нет дефектов, нет отрыва
Тест на влажность (ISO 6270-2)	Нет дефектов, нет отрыва	Нет дефектов, нет отрыва	Нет дефектов, нет отрыва

Инструкция по нанесению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть обезжирены и предварительно обработаны для достижения оптимальной производительности

Допустимая обработка включает:

Алюминий Желтое хроматирование или зеленое хроматирование/фосфатирование
 Черные металлы Фосфатирование цинком или железом
 Металлы с цинковым покрытием Фосфатирование цинком/ хромирование

Процедура нанесения и оборудование

PE55 хорошо наносится при свободном распылении и отсутствии влаги в порошке. Старые и спрессованные краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в течение нескольких минут. Если температура хранилища ниже, чем окружающей среды, порошковые покрытия, которые гигроскопичны,

PE55

должны подвергаться «акклиматизации» в закрытом контейнере перед добавлением в бункер распылителя. Для достижения оптимальной производительности, следует применять и хранить краску в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30 ° С. Порошок не должен храниться в бункерах в течение длительного периода времени. Если произошла конденсация влаги, следует флуидизировать порошок для подсыхания или заменить влажный порошок на вновь распакованный. Порошковые краски состоят из мелких частиц. Респираторы или маски должны использоваться работниками, чтобы избежать вдыхания пыли. Сжатый воздух, подаваемый в распылительный пистолет, должен быть очищен от масел и влаги. Нельзя использовать силиконосодержащие изделия в местах покраски. Следите за тем, чтобы заборник краски был всегда полностью погружен в порошок и эксплуатируется согласно рекомендациям производителя. Для обеспечения заземления, следите за состоянием контактов. Наносить электростатическим распылением. Относительная влажность должна быть: 50-60% при коронной системе, ниже, чем 40% при трибо системе. Запекайте краску как рекомендуется выше. Для поддержания стабильного напыления соотношение рекуперируемого и свежего порошков должно тщательно измеряться. Просеивание порошка перед добавлением в бункер, позволит устранить возможное комкование порошка и посторонние вещества. Протестируйте полученное покрытия на прямой удар.

Уход и обслуживание

PE55 следует регулярно промывать теплой водой с мягким жидким моющим средством, а затем промывать пресной водой, для поддержания привлекательного внешнего вида. Использование абразивных чистящих средств не рекомендуется, равно как и использование активных органических растворителей.

Здоровье и безопасность

SDS - является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащее информацию о потенциальном воздействии на здоровье, средствах индивидуальной защиты. Для более подробной информации рекомендуется связаться с отделом продаж и обслуживания клиентов.

Меры предосторожности и ограничения

В результате возможных широких вариаций применения и условий хранения, PE55 может демонстрировать различия между подготовленными образцами İBA Kimya и материалом, применяемым в производстве. В связи с этим, ответственность за обеспечение соответствия продукта их требованиям лежит на покрасчике и / или их клиенте.

Наносите рекомендуемую толщину пленки.

Скорость нагрева компонентов в печи может влиять на разницу блеска.

Из-за выделения воды во время процесса отверждения, проблема с образованием проколов может быть свыше 100 µm.

Транспортировка и хранение

Упаковка	15-20 -25 кг. Полиэтиленовый пакет в картонной коробке.
Транспортировка	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
Условия хранения	Температура хранения должна быть ниже 30 ° С, относительная влажность 50%. Порошок должен храниться в закрытых контейнерах.

