

## FF30 Антикоррозийная грунтовка

# Техническая спецификация

### Описание

Коррозия-это разрушительное воздействие материала путем реакции с окружающей средой, другими словами, коррозия-это атмосферное окисление металлов. Антикоррозийное покрытие защищает компоненты металла от повреждения в связи влажностью, соляным туманом, окислением или воздействия факторов окружающей среды или промышленных химических веществ. Для коррозионностойких покрытий İBA Kimya использует как барьерные, антикоррозионные, так и специальные защитные типы покрытий, которые наносятся на металлическую подложку для обеспечения дополнительной защиты от агрессивных сред.

**Серия антикоррозионных базовых покрытий FF30** - это термореактивное порошковое покрытие на основе эпоксидного полиэфира с антикоррозионными свойствами, предназначенное для повышения коррозионной стойкости стальных изделий. Покрытия ингибитора коррозии обеспечивают защитную барьерную пленку, которая, в свою очередь, задерживает развитие коррозионной реакции. Пассивация относится к материалу, который становится «пассивным», то есть менее подвержен влиянию факторов окружающей среды, таких как воздух и вода, и эти пассивирующие покрытия представляют собой тонкую защитную пленку продуктов окисления, которая образуется на металле и предотвращает его дальнейшую коррозию.

**Серия антикоррозионных базовых покрытий FF30** была разработана в качестве грунтовочного покрытия для порошковых покрытий, таких как PE55, PE58, PS70, PS77... и т.д.

### Характеристика

Благодаря превосходной коррозионной защите повышенный срок службы  
Малые потери и воздействие на окружающую среду  
Превосходная коррозионная защита  
Хорошая химическая стойкость  
Экологичность  
Без цинка  
Более экономично чем эпоксидные грунтовки

### Применение

**Серия антикоррозионных базовых покрытий FF30** имеет множество применений на алюминиевых и стальных поверхностях. Покрытие обеспечивает хорошие антикоррозионные свойства на химически или механически обработанных подложках.

**Области применения:** двери, автомобильная промышленность, трубы, резервуары, сельскохозяйственная техника, уличная и садовая мебель и вентили и др.

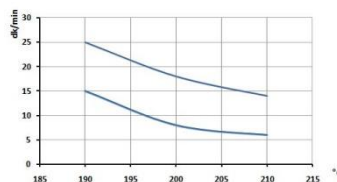
### Характеристики продукта

<b>UV/ УФ Защита</b>	Не рекомендуется для наружного использования
<b>Цвет</b>	Серый
<b>Поверхность</b>	Глянец GL – Полуглянец HR – Полумат CS
<b>Плотность</b>	1.5-1.8 гр./см3 (ниже с темными цветами, выше со светлыми цветами)
<b>Срок годности</b>	12 месяцев(< 30°C и < 50% влажности RH)

## FF30 Анतिकоррозийная грунтовка

### Метод нанесения

<b>Нанесение</b>	Корона (Возможно нанесение пистолетом Трибо, если код продукта содержит «Т» 6-ым символом.	
<b>Запекание</b>	180°C 10 мин. Рекомендовано для полного Запекания.	
	Температура металла (°C)	Время (minutes)
	170	15-25
	180	8-18
	190	5-14



Для получения дополнительной информации см. Инструкцию по нанесению

**Толщина пленки** 40-60 µm (рекомендуется)

**Theoretical cons.** 11-13 m<sup>2</sup>/кг. Реальный расход зависит от таких факторов как метод и условия нанесения, плотности, структуры и текстуры поверхности.

### Характеристики покрытия

Результаты испытаний ниже, проводились на стали толщиной 0.5 мм. и покрытие порошковой краски 60µ.

<b>Прямой удар</b>	>5 kgcm	(ISO 6272-1)
<b>Обратный удар</b>	>5 kgcm	(ISO 6272-1)
<b>Твердость по Бухгольцу</b>	>90	(ISO 2815)
<b>Конический изгиб</b>	< 5 mm	(ISO 6860)
<b>Адгезия</b>	Gt:0	(ISO 2409)

### Инструкция по нанесению

#### Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть обезжирены и предварительно обработаны для достижения оптимальной производительности

Рекомендации по применению по категориям коррозионной активности приведены в разделах «Категории коррозионной атмосферы и примеры типичных сред (BS EN ISO 12944-2)» и «Руководство по выбору IbaShield без цинка».

#### Процедура нанесения и оборудование

**FF30** хорошо наноситься при свободном распылении и отсутствии влаги в порошке. Старые и спрессованные краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в течение нескольких минут. Если температура хранилища ниже чем окружающей среды, порошковые покрытия, которые гигроскопичны, должны подвергаться «акклиматизации» в закрытом контейнере перед добавлением в бункер распылителя. Для достижения оптимальной производительности, следует применять и хранить краску в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30 ° С. Порошок не должен храниться в бункерах в течение длительного периода времени. Если произошла конденсация влаги, следует флуидизировать порошок для подсыхания или заменить влажный порошок на вновь распакованный.

## FF30 Антикоррозийная грунтовка

Порошковые краски состоят из мелких частиц. Респираторы или маски должны использоваться работниками, чтобы избежать вдыхания пыли. Сжатый воздух подаваемый в распылительный пистолет должен быть очищен от масел и влаги. Нельзя использовать силиконосодержащие изделия в местах покраски. Следите за тем, чтобы заборник краски был всегда полностью погружен в порошок и эксплуатируется согласно рекомендациям производителя. Для обеспечения заземления, следите за состоянием контактов. Наносить электростатическим распылением. Относительная влажность должна быть: 50-60% при коронной системе, ниже чем 40% при трибо системе.

Рекомендуется, чтобы **антикоррозийные базовые покрытия FF30** были покрыты верхним слоем в течение 12 часов из-за возможного поглощения влаги покрытием.

Если верхний слой наносится в течение 12 часов. Частично отвердить в течение 3 - 5 минут при температуре металла 180 ° C. Используйте график отверждения верхнего слоя для полного отверждения антикоррозионных базовых покрытий FF30.

Если верхний слой наносится через 12 часов. Полное отверждение в течение 10 минут при температуре металла 180 ° C. Избегайте чрезмерного отверждения, так как это будет препятствовать адгезии между слоями. Хранить в чистом, сухом месте до следующей стадии, условия хранения между слоями оказывают прямое влияние на адгезию.

Если нет верхнего слоя для нанесения. Полное отверждение в течение 10 минут при температуре металла 180 ° C.

Для поддержания стабильного напыления соотношение рекуперированного и свежего порошков должно тщательно измеряться.

Просеивание порошка перед загрузкой в бункер исключает комкование или инородные вещества.

### Категории атмосферной коррозионной активности и примеры типичных сред (BS EN ISO 12944-2)

Среды, вызывающие коррозию, могут быть классифицированы по различным категориям в соответствии с их коррозионной активностью.

Коррозионная категория и риски	Примеры типичных сред в умеренном климате (только для информации)	
	Внешнее	Внутреннее
<b>C1</b> очень низкий	-	Отапливаемые здания с чистой средой, например офисы, магазины, школы, отели
<b>C2</b> низкий	Среда с низким уровнем загрязнения В основном сельские районы	Не отапливаемые здания, где может произойти конденсация, например склады, спортивные залы
<b>C3</b> средний	Городская и промышленная среда, умеренное загрязнение диоксидом серы Прибрежная зона с низкой солесностью	Производственные помещения с высокой влажностью и некоторым загрязнением воздуха, например пищевые заводы, прачечные, пивоварни, молочные заводы
<b>C4</b> высокий	Промышленные районы и прибрежные районы с умеренной солесностью	Химические заводы, бассейны, прибрежные, корабельные и верфи
<b>C5-I</b>	Промышленные зоны с высокой	Здания или участки с почти постоянной

## FF30 Антикоррозийная грунтовка

<b>очень высокий (промышленный)</b>	влажностью и агрессивной средой	конденсацией и высоким уровнем загрязнения
<b>C5-M очень высокий (морской)</b>	Прибрежные районы с высокой соленостью	Здания или участки с почти постоянной конденсацией и высоким уровнем загрязнения

### Руководство по выбору IbaShield без цинка

#### Примечания:

- (1) Для сред C5-I и C5-M мы просим проконсультироваться с İba Kimya по специально разработанным продуктам для особых требований.
- (2) Для предотвращения окисления на абразивоструйную сталь следует наносить покрытие немедленно.
- (3) Для сред C3, C4, C5-I и C5-M, для верхних слоев с металлическим эффектом İba Kimya «X» и «B» в качестве окончательного верхнего слоя рекомендуется использовать покрытия İba Kimya Clear.

### Руководство по выбору IbaShield для наружного применения при химической обработке

Коррозийность	Химическая обработка	Система	Базовое покрытие 1	Базовое покрытие 2	Верхнее покрытие
<b>C2 низкий</b>	NT Фосфат железа Фосфат цинка	1 слой	-	-	PE10, PE54, PE20, PE22, PE21, PE58, PE28, PE55, PS70, PS77
<b>C3 средний</b>	NT Фосфат железа Фосфат цинка	2 слоя	EE20, EE30, EE40, FF30	-	PE10, PE54, PE20, PE22, PE21, PE58, PE28, PE55, PS70, PS77
<b>C4 высокий</b>	Фосфат цинка	2 слоя	EE20, EE30, EE40	-	PE58, PE28, PE55, PS70, PS77
		3 слоя	EE30, EE40	EE20	PE58, PE28, PE55, PS70, PS77

### Руководство по выбору IbaShield для наружных работ по механической обработке

Коррозийность	Механическая обработка	Система	Базовое покрытие 1	Базовое покрытие 2	Верхнее покрытие
<b>C2 низкий</b>	Абразивоструйная очистка (SA >=2.5)	2 слоя	EE20, FF30	-	PE54, PE20, PE22, PE21, PE58, PE28, PE55, PS70, PS77
<b>C3 средний</b>	Абразивоструйная очистка (SA >=2.5)	2 слоя	EE20, EE30, EE40, FF30	-	PE54, PE20, PE22, PE21, PE58, PE28, PE55, PS70, PS77
<b>C4 высокий</b>	Абразивоструйная очистка (SA >=2.5)	2 слоя	EE20, EE30, EE40	-	PE58, PE28, PE55, PS70, PS77
		3 слоя	EE30, EE40	EE20	PE58, PE28, PE55, PS70, PS77

### Руководство по выбору IbaShield для внутреннего применения при химической обработке

## FF30 Антикоррозийная грунтовка

Коррозий-ность	Химическая обработка	Система	Базовое покрытие 1	Базовое покрытие 2	Верхнее покрытие
<b>C1</b> очень низкий	NT Фосфат железа Фосфат цинка	1 слой	-	-	Все серии İba Kimya
<b>C2</b> низкий	NT Фосфат железа Фосфат цинка	1 слой	-	-	Все серии İba Kimya
<b>C3</b> средний	NT, Zn-Fe фосфат	2 слоя	EE20, EE30, EE40, FF30	-	Все серии İba Kimya
<b>C4</b> высокий	Zn фосфат	2 слоя	EE20, EE30, EE40, FF30	-	Все серии İba Kimya, кроме EE60, FF88..

### Руководство по выбору İbaShield для внутреннего применения при механической обработке

Коррозий-ность	Химическая обработка	Система	Базовое покрытие 1	Базовое покрытие 2	Верхнее покрытие
<b>C1</b> очень низкий	Абразивоструйная очистка (SA >=2.5)	1 слой	-	-	Все серии İba Kimya
<b>C2</b> низкий	Абразивоструйная очистка (SA >=2.5)	1 слой	-	-	Все серии İba Kimya
<b>C3</b> средний	Абразивоструйная очистка (SA >=2.5)	2 слоя	EE20, EE30, EE40, FF30	-	Все серии İba Kimya
<b>C4</b> высокий	Абразивоструйная очистка (SA >=2.5)	3 слоя	EE20, EE30, EE40, FF30	-	Все серии İba Kimya, кроме EE60, FF88..

### Уход и обслуживание

**FF30 Антикоррозийное базовое покрытие** которое является износостойким, в основном используется, где эстетические качества не важны. В отличие от широко используемых декоративных покрытий, это покрытие не требует специального ухода.

Однако, рекомендуется удалять соли и другие загрязнения, где это возможно, и производить ремонт любых открытых металлических поверхностей подходящим оборудованием.

### Здоровье и безопасность

SDS - является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащее информацию о потенциальном воздействии на здоровье, средствах индивидуальной защиты. Для более подробной информации рекомендуется связаться с отделом продаж и обслуживания клиентов.

## FF30 Анतिकоррозийная грунтовка

### Меры предосторожности и ограничения

В результате возможных широких вариаций нанесения и условий хранения, **антикоррозионные базовые покрытия FF30** могут демонстрировать различия между подготовленными образцами İBA Kimya Powder Coatings и применяемым в производстве материалом. В связи с этим, ответственность за качество покрытия несет сам покрасчик/клиент.

Для достижения оптимальной коррозионной стойкости наносите рекомендуемую толщину пленки.

Не рекомендуется для наружного применения. (если не наносится наружный верхний слой)

Перепекание может привести к проблемам с адгезией между слоями. Для получения оптимальной адгезии между слоями см. подробности отверждения в разделе руководство по выбору данной спецификации.

### Транспортировка и хранение

<b>Упаковка</b>	25 кг. Полиэтиленовый пакет в картонной коробке.
<b>Транспортировка</b>	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
<b>Условия хранения</b>	Температура хранения должна быть ниже 30 ° C, относительная влажность 50%. Порошок должен храниться в закрытых контейнерах.

*Внимание: Вся информация, приведенная в спецификации, является результатом нашего опыта исследовательской работы, которая проведена добросовестно и с уверенностью в ее точность, но не может рассматриваться как официальная гарантия. В соответствии с политикой разработки продукта İBA KİMYA, данная спецификация может быть изменена без предварительного уведомления.*