

Corrshield

Техническая спецификация

Описание

Порошковые покрытия **CorrShield серий PE56 (Polyester) и FF36 (Epoxy polyester)** специально разработаны для нанесения верхнего слоя и грунтовки и обеспечивают исключительно хорошую защиту от коррозии за счет гораздо большего отталкивания воды по сравнению с обычными порошковыми покрытиями. Для нанесения верхнего слоя уникальная технология CorrShield позволяет значительно сократить, а иногда и полностью исключить этапы предварительной химической обработки. Благодаря уменьшению количества используемых химических веществ для предварительной обработки создается меньше технологических отходов, и поэтому CorrShield может внести существенный вклад в снижение воздействия процесса нанесения покрытия на окружающую среду.

Относящийся к грунтовке, CorrShield может заменить эпоксидную грунтовку. Производительность CorrShield равна или лучше, чем у традиционных систем на основе эпоксидной смолы, но с гораздо меньшим воздействием на окружающую среду.

Характеристики

Коррозийный барьер

Отталкивает воду

Уменьшает, а иногда и полностью исключает этапы предварительной химической обработки.

Без химической предварительной обработки показывает 1-2 мм ржавчины после 504 часов испытания солевым туманом на холоднокатаную сталь.

Может заменить эпоксидную грунтовку

Отличное качество

Подходит для широкого применения

Меньше отходов и вреда окружающей среде

Область использования

Для защиты от коррозии, когда предварительная обработка невозможна или уменьшить некоторые этапы химической предварительной обработки. Потребность в меньшей проницаемости воды через порошковую пленку.

Свойства продукта

UV/ УФ Стойкость PE56 серия полиэфир, для наружных работ. Эпоксидные полиэфирные серии FF36, для помещений.

Цвет Все цвета, кроме лака и прозрачных

Растекаемость Хорошая

Поверхность Глянец GL - Полуглянец HR - Структура ST - Шагрень WR

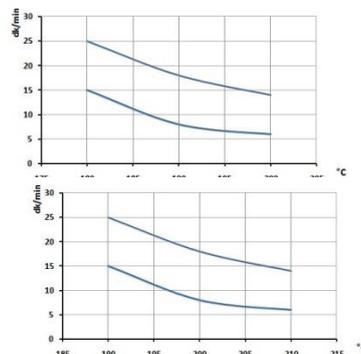
Плотность 1.3-1.8 гр/см³ (ниже с темными цветами, выше со светлыми цветами)

Срок годности 12 месяцев (< 30°C и < 50% влажности RH)

Способы нанесения

Corrshield

Нанесение символом	Корона (Возможно нанесение пистолетом Трибо, если код продукта содержит «Т» 6-ым
Запекание	190°C 10 минут рекомендуется для FF36
	Температура металла (°C)Время (минуты)
	180 15-25
	190 8-18
	200 6-14
Запекание	200°C 10 минут рекомендуется для PE56
	Температура металла (°C) Время (минуты)
	190 15-25
	200 8-18
	210 5-14



Толщина пленки 60-80 µm (рекомендовано)

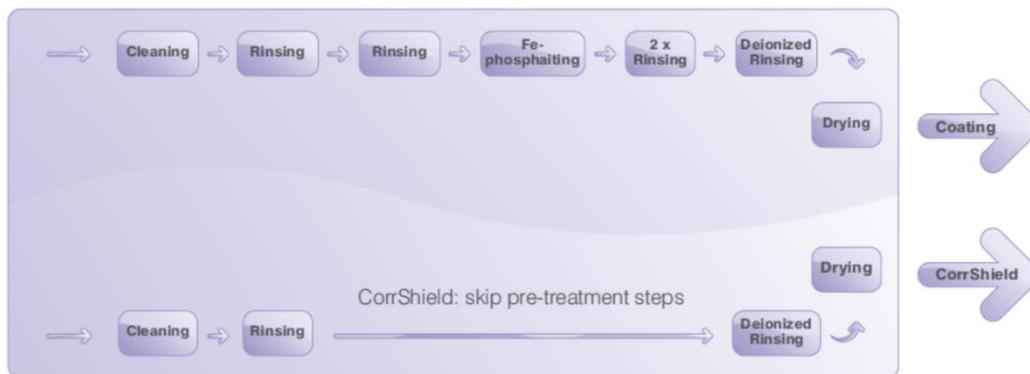
Теоретическая оценка расхода краски 10-12 m²/кг. Реальный расход зависит от таких факторов как метод и условия нанесения, плотности, структуры и текстуры поверхности.

Гид по нанесению

Порошковые покрытия **CorrShield** сокращают, а иногда и полностью исключают этапы предварительной химической обработки. Но для коррозионной стойкости подложка должна быть стальной.

CorrShield: Reduce / Skip Pre-treatment Steps

Traditional route with 8 eliminate-treatment steps



Процедура нанесения и оборудование

Corrshield хорошо наноситься при свободном распылении и отсутствии влаги в порошке. Старые и спрессованные краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в течение нескольких минут. Если температура хранилища ниже чем окружающей среды, порошковые покрытия, которые гигроскопичны, должны подвергаться «акклиматизации» в закрытом контейнере перед добавлением в бункер распылителя. Для достижения оптимальной производительности, следует применять и хранить краску в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30 ° С. Порошок не должен храниться в бункерах в течение длительного периода времени. Если произошла конденсация влаги, следует флуидизировать порошок для подсыхания или заменить влажный порошок на вновь распакованный. Порошковые краски состоят из мелких частиц. Респираторы или маски должны использоваться работниками,

Corrshield

чтобы избежать вдыхания пыли. Сжатый воздух подаваемый в распылительный пистолет должен быть очищен от масел и влаги. Нельзя использовать силиконосодержащие изделия в местах покраски. Следите за тем, чтобы заборник краски был всегда полностью погружен в порошок и эксплуатируется согласно рекомендациям производителя. Для обеспечения заземления, следите за состоянием контактов. Наносить электростатическим распылением. Относительная влажность должна быть: 50-60% при коронной системе, ниже чем 40% при трибо системе. Запекайте краску как рекомендуется выше. Для поддержания стабильного напыления соотношение рекуперированного и свежего порошков должно тщательно измеряться. Просеивание порошка перед добавлением в бункер, позволит устранить слипшиеся частицы и посторонние вещества. Протестируйте полученное покрытие на прямой удар.

Уход и обслуживание

Corrshield порошковое покрытие необходимо регулярно промывать теплой водой с жидким моющим средством, затем промыть пресной водой для поддержания привлекательного внешнего вида. Использование абразивных чистящих средств и активных органических растворителей не рекомендуется.

Здоровье и безопасность

SDS - является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащее информацию о потенциальном воздействии на здоровье, средствах индивидуальной защиты. Для более подробной информации рекомендуется связаться с отделом продаж и обслуживания клиентов.

Меры предосторожности и ограничения

В результате возможных широких вариаций применения и условий хранения, **Corrshield** может демонстрировать различия между подготовленными образцами İBA Kimya и материалом, применяемым в производстве. В связи с этим, ответственность за обеспечение соответствия продукта их требованиям лежит на покрасчике и / или их клиенте.

Наносите рекомендуемую толщину пленки.

Не рекомендуется для использования в высоко коррозионных средах.

Не рекомендуется для наружного применения для FF36.

Транспортировка и хранение

Упаковка	15-20 -25 кг. Полиэтиленовый пакет в картонной коробке
Перевозка	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
Условия хранения	Температура хранения должна быть ниже 30 ° C, относительная влажность 50%. Порошок должен храниться в закрытых контейнерах.

Внимание: Вся информация, приведенная в спецификации, является результатом нашего опыта исследовательской работы, которая проведена добросовестно и с уверенностью в ее точность, но не может рассматриваться как официальная гарантия. В соответствии с политикой разработки продукта İBA KİMYA, данная спецификация может быть изменена без предварительного уведомления.