

SL54

Техническая спецификация

Описание

SL54 - это термореактивное порошковое покрытие на основе силиконовых смол, обеспечивающее после полного отверждения пленку с высокой термостойкостью. **SL54** выдерживает постоянное воздействие температур до 500 °С.

Характеристика

100% силиконовые смолы
Разнообразие цветов
Меньше отходов и вреда окружающей среде
Подходит для большинства наружного и внутреннего использования
Рабочая температура 500 °С для длительного воздействия и пиковая температура 550 °С.
Нанесение одним слоем
Очень хорошая ударопрочность
Твердость карандаша 3H при корректном запекании
Антиадгезионные свойства для масел и жиров
Масла и жиры могут быть легко удалены бытовыми моющими средствами

Применение

Наборы для барбекю и аксессуары
Автомобильные или мотоциклетные выхлопные трубы
Покрытие двигателей
Печи
Теплообменники
Любые поверхности регулярно подвергаемые высокому термическому воздействию длительное время

Характеристики продукта

UV/ УФ Защита Хорошая стойкость
Растекаемость Средняя
Поверхность Глянec GL – Полуглянec HR – Полумат CS – Мат CS – Структура ST
Плотность 2.2-2.5 гр/см³ (ниже с темными цветами, выше со светлыми цветами)
Срок годности 12 месяцев (< 30°C и < 50% влажности RH)

Метод нанесения

Нанесение Корона (Возможно нанесение пистолетом Трибо, если код продукта содержит «Т» 6-ым символом)
Запекание 230°C 30 минут рекомендуется
Толщина пленки 40-60 μm (рекомендовано)
Теоретическая оценка расхода краски 8-9 м²/кг. Реальный расход зависит от таких факторов как метод и условия нанесения, плотности, структуры и текстуры поверхности.

SL54

Характеристики покрытия

Результаты испытаний ниже, проводились на стали толщиной 0.5 мм. и покрытие порошковой краски 60μ.

Прямой удар	>20 kgcm	(ISO 6272-1)
Обратный удар	>10 kgcm	(ISO 6272-1)
Твердость карандаша	3H	(ISO 15184)
Конический изгиб	< 100 mm	(ISO 6860)
Адгезия	Gt:0	(ISO 2409)

Инструкция по нанесению

Подготовка поверхности

Серия SL54 предпочтительно наносится на металлы со слабой дробеструйной обработкой

Для стали : тонкая стальная дробь или песок

Для алюминия, цинк другой цветной металл: корунд

Внимание! Из-за высокой рабочей температуры, достигаемой **SL54**, не рекомендуется применять какие-либо виды химической предварительной обработки.

Процедура нанесения и оборудование

SL54 хорошо наноситься при свободном распылении и отсутствии влаги в порошке. Старые и спрессованные краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в течение нескольких минут. Если температура хранилища ниже чем окружающей среды, порошковые покрытия, которые гигроскопичны, должны подвергаться «акклиматизации» в закрытом контейнере перед добавлением в бункер распылителя. Для достижения оптимальной производительности, следует применять и хранить краску в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30 ° C. Порошок не должен храниться в бункерах в течение длительного периода времени. Если произошла конденсация влаги, следует флуидизировать порошок для подсыхания или заменить влажный порошок на вновь распакованный. Порошковые краски состоят из мелких частиц. Респираторы или маски должны использоваться работниками, чтобы избежать вдыхания пыли. Сжатый воздух подаваемый в распылительный пистолет должен быть очищен от масел и влаги. Нельзя использовать силиконосодержащие изделия в местах покраски. Следите за тем, чтобы заборник краски был всегда полностью погружен в порошок и эксплуатируется согласно рекомендациям производителя. Для обеспечения заземления, следите за состоянием контактов. Наносить электростатическим распылением. Относительная влажность должна быть: 50-60% при коронной системе, ниже чем 40% при трибо системе. Запекайте краску как рекомендуется выше. Для поддержания стабильного напыления соотношение рекуперируемого и свежего порошков должно тщательно измеряться. Просеивание порошка перед добавлением в бункер, позволит устранить слипшиеся частицы и посторонние вещества. Протестируйте полученное покрытие на прямой удар.

Уход и обслуживание

SL54 следует регулярно промывать теплой водой с мягким жидким моющим средством, а затем промывать пресной водой, для поддержания привлекательного внешнего вида.

Здоровье и безопасность

SDS - является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащее информацию о потенциальном воздействии на здоровье, средствах индивидуальной защиты. Для более подробной информации рекомендуется связаться с отделом продаж и обслуживания клиентов.

SL54

Меры предосторожности и ограничения

В результате возможных широких вариаций применения и условий хранения, **SL54** может демонстрировать различия между подготовленными образцами İBA Kimya и материалом, применяемым в производстве. В связи с этим, ответственность за обеспечение соответствия продукта их требованиям лежит на покрасчике и / или их клиенте.

Наносите рекомендуемую толщину пленки.

Не рекомендуется для наружного использования.

Порошковая пленка размягчается при высокой температуре (~ 300 ° C). Не контактировать с твердыми материалами при высоких температурах.

SL54 не подходит для прямого контакта с открытым огнем.

Транспортировка и хранение

Упаковка	15-20 кг. Полиэтиленовый пакет в картонной коробке.
Транспортировка	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
Условия хранения	Температура хранения должна быть ниже 30 ° C, относительная влажность 50%. Порошок должен храниться в закрытых контейнерах.

Внимание: Вся информация, приведенная в спецификации, является результатом нашего опыта исследовательской работы, которая проведена добросовестно и с уверенностью в ее точность, но не может рассматриваться как официальная гарантия. В соответствии с политикой разработки продукта İBA KİMYA, данная спецификация может быть изменена без предварительного уведомления.