

PS74

Техническая спецификация

Описание

PS74 является термореактивным особо прочным порошковым покрытием с эффектом структуры или шагрени, без TGIC. Основано на передовой технологии полиэфирной смолы и высокопроизводительных пигментах, разработанных специально для архитектурных применений, где сохранение цвета и глянца имеет решающее значение. Обладает превосходным сохранением блеска и цвета по сравнению со стандартными полиэфирными порошковыми покрытиями.

Характеристика

Эффект - структура или шагрень
Нанесение одним слоем
Превосходная стойкость к ультрафиолету
Особо прочное покрытие
Подходит для большинства наружных поверхностей
20 –ти летняя гарантия на корректно подготовленный алюминий
Без TGIC

Применение

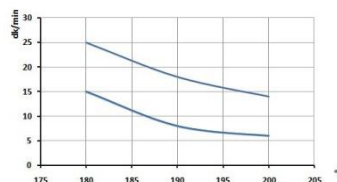
Специально разработан для использования на экструдированном архитектурном алюминии, включая оконные и дверные рамы, а также на экструдированных панелях для коммерческих зданий.

Характеристики продукта

UV/ УФ Защита Превосходная стойкость.
Растекаемость Эффект шагрени или структуры
Поверхность Структура ST – Шелк SP –Шагрень WR
Плотность 1.2-1.7 gr/cm³ (ниже с темными цветами, выше со светлыми цветами)
Срок годности 24 месяца (< 30°C и < 50% влажности RH)

Метод нанесения

Нанесение Корона (Возможно нанесение пистолетом Трибо, если код продукта содержит «Т» 6-ым символом
Запекание* 190°C 10 минут рекомендуется
Температура металла (°C) Время (минуты)
180 15-25
190 8-18
200 6-14



PS74

* Серия PS74 может быть подвергнута каталитической обработке в течение 10 минут при температуре 160 ° C (температура металла). Проверьте 12-ый символ для кода продукта: «8» означает 190 ° C 10 минут, «6» означает 160 ° C 10 минут (температура металла) отверждения.

Толщина пленки 60-80µ (рекомендуется)

Теоретическая оценка расхода краски 9-12 м²/кг. Реальный расход зависит от таких факторов как метод и условия нанесения, плотности, структуры и текстуры поверхности.

**Рекомендуемая толщина пленки для изделий с кодировкой WR составляет 80-130 µ, теоретическое значение потребления должно быть рассчитано с учетом этого диапазона толщины.*

Характеристики покрытия

Результаты испытаний ниже, проводились на стали толщиной 0.5 мм. и покрытие порошковой краски 60µ.

Прямой удар	>25 kgcm	(ISO 6272-1)
Обратный удар	>25 kgcm	(ISO 6272-1)
Твердость по Бухгольцу	>85	(ISO 2815)
Конический изгиб	0 mm	(ISO 6860)
Адгезия	Gt:0	(ISO 2409)

**Механические свойства могут быть меньше для продукции с кодом WR, в связи с повышенным значением толщины пленки.*

Инструкция по нанесению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть обезжирены и предварительно обработаны для достижения оптимальной производительности

Допустимая обработка включает:

Алюминий Желтое хромирование или зеленое хромирование/фосфатирование

Процедура нанесения и оборудование

PS74 хорошо наносится при свободном распылении и отсутствии влаги в порошке. Старые и спрессованные краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в течение нескольких минут. Если температура хранилища ниже чем окружающей среды, порошковые покрытия, которые гигроскопичны, должны подвергаться «акклиматизации» в закрытом контейнере перед добавлением в бункер распылителя. Для достижения оптимальной производительности, следует применять и хранить краску в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30 ° C. Порошок не должен храниться в бункерах в течение длительного периода времени. Если произошла конденсация влаги, следует флуидизировать порошок для подсыхания или заменить влажный порошок на вновь распакованный. Порошковые краски состоят из мелких частиц. Респираторы или маски должны использоваться работниками, чтобы избежать вдыхания пыли. Сжатый воздух подаваемый в распылительный пистолет должен быть очищен от масел и влаги. Нельзя использовать силиконосодержащие изделия в местах покраски. Следите за тем, чтобы заборник краски был всегда полностью погружен в порошок и эксплуатируется согласно рекомендациям производителя. Для обеспечения заземления, следите за состоянием контактов. Наносить электростатическим распылением. Относительная влажность должна быть: 50-60% при коронной системе, ниже чем 40% при трибо системе. Запекайте краску как рекомендуется выше. Для поддержания стабильного напыления соотношение рекуперируемого и свежего порошков должно тщательно измеряться. Просеивание порошка перед

PS74

добавлением в бункер, позволит устранить слипшиеся частицы и посторонние вещества. Протестируйте полученное покрытие на прямой удар.

Уход и обслуживание

PS74 следует регулярно промывать теплой водой с мягким жидким моющим средством, а затем промывать пресной водой, для поддержания привлекательного внешнего вида.

Использование абразивных чистящих средств не рекомендуется, равно как и использование активных органических растворителей.

Здоровье и безопасность

SDS - является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащее информацию о потенциальном воздействии на здоровье, средствах индивидуальной защиты. Для более подробной информации рекомендуется связаться с отделом продаж и обслуживания клиентов.

Меры предосторожности и ограничения

В результате возможных широких вариаций применения и условий хранения, **PS74** может демонстрировать различия между подготовленными образцами İBA Kimya и материалом, применяемым в производстве. В связи с этим, ответственность за обеспечение соответствия продукта их требованиям лежит на покрасчике и / или их клиенте.

Наносите рекомендуемую толщину пленки.

Не рекомендуется использовать в высоко коррозионной среде.

Из-за выделения воды во время процесса отверждения, проблема с образованием проколов может быть выше 100 µm.

Транспортировка и хранение

Упаковка	15-20-25 кг. Полиэтиленовый пакет в картонной коробке.
Транспортировка	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
Условия хранения	Температура хранения должна быть ниже 30 ° C, относительная влажность 50%. Порошок должен храниться в закрытых контейнерах.

Внимание: Вся информация, приведенная в спецификации, является результатом нашего опыта исследовательской работы, которая проведена добросовестно и с уверенностью в ее точность, но не может рассматриваться как официальная гарантия. В соответствии с политикой разработки продукта İBA KİMYA, данная спецификация может быть изменена без предварительного уведомления.