

## PE50 Низкотемпературные

# Техническая спецификация

### Описание

PE50 - это термореактивные порошковые покрытия на основе полиэфирной связующей без TGIC, предназначенные для наружного применения. Обладают очень хорошей устойчивостью к ультрафиолету и пожелтению. Разработано специально для архитектурных и промышленных решений.

### Характеристика

В наличие все цвета по RAL  
Нанесение одним слоем  
Очень хорошая стойкость к ультрафиолету  
Подходит для большинства наружных поверхностей  
Меньше отходов и загрязнения окружающей среды  
Без TGIC

### Применение

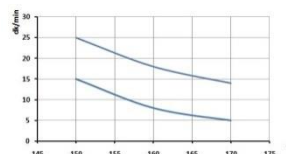
Оконные и дверные системы  
Антенны  
Садовый инвентарь  
Промышленное применение

### Характеристики продукта

**UV/ УФ Защита** Хорошая стойкость  
**Растекаемость** Очень хорошая  
**Поверхность** Матовая CM – Шагрень WR  
**Плотность** 1.5-1.8 gr/cm<sup>3</sup> (ниже с темными цветами, выше со светлыми цветами)  
**Срок годности** 12 месяцев (< 30°C и < 50% влажности RH)

### Метод нанесения

**Нанесение** Корона (Возможно нанесение пистолетом Трибо, если код продукта содержит «Т» 6-ым символом)  
**Запекание** 160°C 10 минут рекомендуется  
Температура металла (°C) Время (минуты)  
150 15-25  
160 8-18  
170 5-15



**Толщина пленки** 60-80µ (рекомендуется)

**Теоретическая оценка расхода краски** 8-10 m<sup>2</sup>/кг. Реальный расход зависит от таких факторов как метод и условия нанесения, плотности, структуры и текстуры поверхности.

## PE50 Низкотемпературные

*\*Рекомендуемая толщина пленки для продукта с кодом WR - 80-130µ, теоретическая оценка расхода должна быть просчитана в соответствии с этими показателями толщины.*

### Характеристики покрытия

Результаты испытаний ниже, проводились на стали толщиной 0.5 мм. и покрытие порошковой краски 60µ.

<b>Прямой удар</b>	>25 kgcm	(ISO 6272-1)
<b>Обратный удар</b>	>25 kgcm	(ISO 6272-1)
<b>Твердость по Бухгольцу</b>	>85	(ISO 2815)
<b>Конический изгиб</b>	0 mm	(ISO 6860)
<b>Адгезия</b>	Gt:0	(ISO 2409)

*\*Механические свойства могут быть меньше для продукции с кодом WR, в связи с повышенным значением толщины пленки.*

### Инструкция по нанесению

#### Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть обезжирены и предварительно обработаны для достижения оптимальной производительности

Допустимая обработка включает:

Алюминий	Желтое хроматирование или зеленое хроматирование/фосфатирование
Черные металлы	Фосфатирование цинком или железом
Металлы с цинковым покрытием	Фосфатирование цинком/ хромирование

#### Процедура нанесения и оборудование

**PE50** хорошо наноситься при свободном распылении и отсутствии влаги в порошке. Старые и спрессованные краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в течение нескольких минут. Если температура хранилища ниже чем окружающей среды, порошковые покрытия, которые гигроскопичны, должны подвергаться «акклиматизации» в закрытом контейнере перед добавлением в бункер распылителя. Для достижения оптимальной производительности, следует применять и хранить краску в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30 ° C. Порошок не должен храниться в бункерах в течение длительного периода времени. Если произошла конденсация влаги, следует флуидизировать порошок для подсыхания или заменить влажный порошок на вновь распакованный. Порошковые краски состоят из мелких частиц. Респираторы или маски должны использоваться работниками, чтобы избежать вдыхания пыли. Сжатый воздух подаваемый в распылительный пистолет должен быть очищен от масел и влаги. Нельзя использовать силиконосодержащие изделия в местах покраски. Следите за тем, чтобы заборник краски был всегда полностью погружен в порошок и эксплуатируется согласно рекомендациям производителя. Для обеспечения заземления, следите за состоянием контактов. Наносить электростатическим распылением. Относительная влажность должна быть: 50-60% при коронной системе, ниже чем 40% при трибо системе. Запекайте краску как рекомендуется выше. Для поддержания стабильного напыления соотношение рекуперированного и свежего порошков должно тщательно измеряться. Просеивание порошка перед добавлением в бункер, позволит устранить слипшиеся частицы и посторонние вещества. Протестируйте полученное покрытия на прямой удар.

### Уход и обслуживание

**PE50** следует регулярно промывать теплой водой с мягким жидким моющим средством, а затем промывать пресной водой, для поддержания привлекательного внешнего вида.

## PE50 Низкотемпературные

Использование абразивных чистящих средств не рекомендуется, равно как и использование активных органических растворителей.

### Здоровье и безопасность

SDS - является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащее информацию о потенциальном воздействии на здоровье, средствах индивидуальной защиты. Для более подробной информации рекомендуется связаться с отделом продаж и обслуживания клиентов.

### Меры предосторожности и ограничения

В результате возможных широких вариаций применения и условий хранения, **PE50** может демонстрировать различия между подготовленными образцами İBA Kimya и материалом, применяемым в производстве. В связи с этим, ответственность за обеспечение соответствия продукта их требованиям лежит на покрасчике и / или их клиенте.

Наносите рекомендуемую толщину пленки.

Не рекомендуется для использования в сильно коррозионных средах.

Из-за выделения воды во время процесса отверждения, проблема с образованием проколов может быть свыше 100 µm.

### Транспортировка и хранение

<b>Упаковка</b>	15-20 -25 кг. Полиэтиленовый пакет в картонной коробке.
<b>Транспортировка</b>	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
<b>Условия хранения</b>	Температура хранения должна быть ниже 30 ° C, относительная влажность 50%. Порошок должен храниться в закрытых контейнерах.

*Внимание: Вся информация, приведенная в спецификации, является результатом нашего опыта исследовательской работы, которая проведена добросовестно и с уверенностью в ее точность, но не может рассматриваться как официальная гарантия. В соответствии с политикой разработки продукта İBA KİMYA, данная спецификация может быть изменена без предварительного уведомления.*