

PU44 (IbaDecor)

Техническая спецификация

Описание

Серия PU44 IbaDecor - это наружные износостойкие порошковые покрытия на основе полиуретана, разработанные в качестве базового покрытия для методов сублимационной отделки. Деревянные узоры создаются путем нанесения верхнего слоя в технике сублимационной отделки.

Характеристика

Прекрасная растекаемость
Отличное качество эффекта
Подходит для большинства поверхностей
Меньше отходов и вреда окружающей среде
Без Tgic
Нанесение одним слоем

Применение

Оконные и дверные системы
Кухонные шкафы
Архитектурные решения

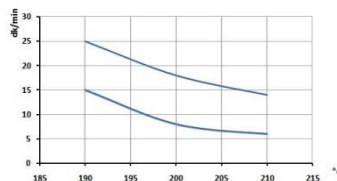
Характеристики продукта

UV/ УФ Защита Очень хорошая стойкость
Растекаемость Превосходная
Поверхность Мат CMW – Структура STW – Шелк SPW
Плотность 1.3-1.4 гр/см³ (ниже с темными цветами, выше со светлыми цветами)
Срок годности 12 месяцев (< 30°C и < 50% влажности RH)

Метод нанесения

Нанесение Корона (Возможно нанесение пистолетом Трибо, если код продукта содержит «Т» 6-ым символом)
Запекание 200°C 15 минут рекомендовано
Температура металла (°C)Время (минуты)

190	15-25
200	8-18
210	5-14



Толщина пленки 80-100 µm (рекомендовано)

Теоретическая оценка расхода краски 7-9 м²/кг. Реальный расход зависит от таких факторов как метод и условия нанесения, плотности, структуры и текстуры поверхности.

PU44 (IbaDecor)

Наносить равномерно при минимум 80 µm (Внимание. Покрытие серии PU44 является полупрозрачным.) После полного запекания в течение 15 минут при температуре металла 200 ° C создаются деревянные узоры и мраморные покрытия путем нанесения верхнего слоя с использованием техники сублимационного декорирования.

Убедитесь, что во время процесса вакуума между базовым покрытием и деревянной бумажной пленкой нет воздуха

Вынимают профили, когда температура металла достигает 190-195 ° C.

Характеристики покрытия

Результаты испытаний ниже, проводились на стали толщиной 0.5 мм. и покрытие порошковой краски 60µ.

Прямой удар	>20 kgcm	(ISO 6272-1)
Обратный удар	>20 kgcm	(ISO 6272-1)
Твердость по Бухгольцу	>90	(ISO 2815)
Конический изгиб	0 mm	(ISO 6860)
Адгезия	Gt:0	(ISO 2409)

Инструкция по нанесению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть обезжирены и предварительно обработаны для достижения оптимальной производительности

Допустимая обработка включает:

Алюминий	Желтое хромирование или зеленое хромирование/фосфатирование
Черные металлы	Фосфатирование цинком или железом
Металлы с цинковым покрытием	Фосфатирование цинком/ хромирование

Процедура нанесения и оборудование

PU44 хорошо наносится при свободном распылении и отсутствии влаги в порошке. Старые и спрессованные краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в течение нескольких минут. Если температура хранилища ниже чем окружающей среды, порошковые покрытия, которые гигроскопичны, должны подвергаться «акклиматизации» в закрытом контейнере перед добавлением в бункер распылителя. Для достижения оптимальной производительности, следует применять и хранить краску в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30 ° C. Порошок не должен храниться в бункерах в течение длительного периода времени. Если произошла конденсация влаги, следует флуидизировать порошок для подсыхания или заменить влажный порошок на вновь распакованный. Порошковые краски состоят из мелких частиц. Респираторы или маски должны использоваться работниками, чтобы избежать вдыхания пыли. Сжатый воздух подаваемый в распылительный пистолет должен быть очищен от масел и влаги. Нельзя использовать силиконосодержащие изделия в местах покраски. Следите за тем, чтобы заборник краски был всегда полностью погружен в порошок и эксплуатируется согласно рекомендациям производителя. Для обеспечения заземления, следите за состоянием контактов. Наносить электростатическим распылением. Относительная влажность должна быть: 50-60% при коронной системе, ниже чем 40% при трибо системе. Запекайте краску как рекомендуется выше. Для поддержания стабильного напыления соотношение рекуперируемого и свежего порошков должно тщательно измеряться. Просеивание порошка перед добавлением в бункер, позволит устранить слипшиеся частицы и посторонние вещества. После полного отверждения деревянные узоры и мраморные покрытия создаются путем нанесения верхнего слоя с использованием техники сублимационного декорирования. Для более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с производителем вашей системы.

PU44 (IbaDecor)

Уход и обслуживание

PU44 следует регулярно промывать теплой водой с мягким жидким моющим средством, а затем промывать пресной водой, для поддержания привлекательного внешнего вида.

Использование абразивных чистящих средств не рекомендуется, равно как и использование активных органических растворителей.

Здоровье и безопасность

SDS - является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащее информацию о потенциальном воздействии на здоровье, средствах индивидуальной защиты. Для более подробной информации рекомендуется связаться с отделом продаж и обслуживания клиентов.

Меры предосторожности и ограничения

В результате возможных широких вариаций применения и условий хранения, **PU44** может демонстрировать различия между подготовленными образцами İBA Kimya и материалом, применяемым в производстве. В связи с этим, ответственность за обеспечение соответствия продукта их требованиям лежит на покрасчике и / или их клиенте.

Наносите рекомендуемую толщину пленки.

Не рекомендуется для использования в сильно коррозионных средах.

В зависимости от скорости нагрева деталей в печи возможно изменение глянца.

Если базовый слой не будет полимеризована полностью, то пленка с деревянным узором приклеится к покрытию после запекания

Во время процесса сублимации в печи, обязательно вынимайте профили при одной и той же температуре металла каждый раз, иначе деревянный рисунок может меняться каждый раз. Мы рекомендуем использовать термоэлементы с автоматической системой.

Если профиль остается слишком долго или при очень высокой температуре (> 205 ° C) во время процесса сублимации в печи, пленка с деревянным узором приклеивается к покрытию после запекания.

Транспортировка и хранение

Упаковка	15-20 кг. Полиэтиленовый пакет в картонной коробке.
Транспортировка	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
Условия хранения	Температура хранения должна быть ниже 30 ° C, относительная влажность 50%. Порошок должен храниться в закрытых контейнерах.

Внимание: Вся информация, приведенная в спецификации, является результатом нашего опыта исследовательской работы, которая проведена добросовестно и с уверенностью в ее точность, но не может рассматриваться как официальная гарантия. В соответствии с политикой разработки продукта İBA KİMYA, данная спецификация может быть изменена без предварительного уведомления.