

PU37

Техническая спецификация

Описание

PU37 - это термореактивные порошковые покрытия на основе полиуретановых смол, предназначенные для внутреннего и наружного применения. Обладают высокой стойкостью к ультрафиолету и химическим воздействиям, а также очень хорошими механическими свойствами. Это порошковые покрытия с эффектом муара и крокодила.

Характеристика

В наличии все цвета RAL
Нанесение одним слоем
Подходит для большинства поверхностей
Недостатки подложки можно скрыть легким текстурным эффектом
Очень хорошие механические свойства
Прочное покрытие
Очень хорошая химическая стойкость
Стойкость к растворителям и моющим средствам
Меньше отходов и вреда окружающей среде

Применение

Офисная мебель
Садовый инвентарь
Компьютерное оборудование
Осветительное оборудование

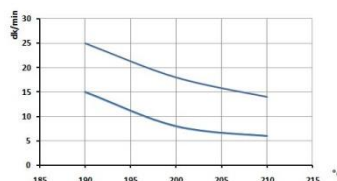
Характеристики продукта

UV/ УФ Защита Хорошая стойкость.
Растекаемость Эффект муар и крокодил
Поверхность Муар (MR) and Крокодил (CR)
Плотность 1.2-1.8 гр/см³ (ниже с темными цветами, выше со светлыми цветами)
Срок годности 12 месяцев (< 30°C и < 50% влажности RH)

Метод нанесения

Нанесение Корона (Возможно нанесение пистолетом Трибо, если код продукта содержит «Т» 6-ым символом)
Запекание 200°C 15 минут (рекомендовано)
Температура металла (°C) Время (минуты)

190	15-25
200	8-18
210	5-14



PU37

Толщина пленки 150 – 180 µm (рекомендовано для эффекта крокодил) и 70 – 90 µm (рекомендовано для эффекта муар)

Примечание. Изменения эффекта могут происходить ниже или выше рекомендуемых значений толщины пленки. Эффект может уменьшиться для более тонких покрытий для крокодила, и узлы могут возникнуть для более толстых покрытий для муара. Если желаемый крокодиловый эффект не может быть достигнут при рекомендуемых условиях отверждения, то рекомендуется сначала запечь подложку при 180 ° C в течение 10 минут, затем после достижения желаемого эффекта запекать при 200 ° C в течение 15 минут для достижения достаточного отверждения.

Теоретическая оценка расхода краски. 3-6 м²/кг для крокодила and 8-11 м²/кг для муара. Реальный расход зависит от таких факторов как метод и условия нанесения, плотности, структуры и текстуры поверхности..

Характеристики покрытия

Результаты испытаний ниже, проводились на стали толщиной 0.5 мм. и покрытие порошковой краски 60µ.

Прямой удар	>20 kgcm	(ISO 6272-1)
Обратный удар	>20 kgcm	(ISO 6272-1)
Конический изгиб	0 mm	(ISO 6860)
Адгезия	Gt:0	(ISO 2409)

Инструкция по нанесению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть обезжирены и предварительно обработаны для достижения оптимальной производительности

Допустимая обработка включает:

Алюминий	Желтое хромирование или зеленое хромирование/фосфатирование
Черные металлы	Фосфатирование цинком или железом
Металлы с цинковым покрытием	Фосфатирование цинком/ хромирование

Процедура нанесения и оборудование

PU37 хорошо наноситься при свободном распылении и отсутствии влаги в порошке. Старые и спрессованные краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в течение нескольких минут. Если температура хранилища ниже чем окружающей среды, порошковые покрытия, которые гигроскопичны, должны подвергаться «акклиматизации» в закрытом контейнере перед добавлением в бункер распылителя. Для достижения оптимальной производительности, следует применять и хранить краску в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30 ° C. Порошок не должен храниться в бункерах в течение длительного периода времени. Если произошла конденсация влаги, следует флуидизировать порошок для подсыхания или заменить влажный порошок на вновь распакованный. Порошковые краски состоят из мелких частиц. Респираторы или маски должны использоваться работниками, чтобы избежать вдыхания пыли. Сжатый воздух подаваемый в распылительный пистолет должен быть очищен от масел и влаги. Нельзя использовать силиконосодержащие изделия в местах покраски. Следите за тем, чтобы заборник краски был всегда полностью погружен в порошок и эксплуатируется согласно рекомендациям производителя. Для обеспечения заземления, следите за состоянием контактов. Наносить электростатическим распылением. Относительная влажность должна быть: 50-60% при коронной системе, ниже чем 40% при трибо системе. Запекайте краску как рекомендуется выше. Для поддержания стабильного напыления соотношение рекуперированного и свежего порошков должно тщательно измеряться. Просеивание порошка перед

PU37

добавлением в бункер, позволит устранить слипшиеся частицы и посторонние вещества. Протестируйте полученное покрытие на прямой удар.

Уход и обслуживание

PU37 следует регулярно промывать теплой водой с мягким жидким моющим средством, а затем промывать пресной водой, для поддержания привлекательного внешнего вида. Использование абразивных чистящих средств не рекомендуется, равно как и использование активных органических растворителей.

Здоровье и безопасность

SDS - является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащее информацию о потенциальном воздействии на здоровье, средствах индивидуальной защиты. Для более подробной информации рекомендуется связаться с отделом продаж и обслуживания клиентов.

Меры предосторожности и ограничения

В результате возможных широких вариаций применения и условий хранения, **PU37** может демонстрировать различия между подготовленными образцами İBA Kimya и материалом, применяемым в производстве. В связи с этим, ответственность за обеспечение соответствия продукта их требованиям лежит на покрасчике и / или их клиенте.

Наносите рекомендуемую толщину пленки.

Не рекомендуется для использования в сильно коррозионных средах.

Рекомендуется добавлять не более 15% рекуперированного порошка.

От колебания скорости нагрева может меняться поверхность эффекта.

Транспортировка и хранение

Упаковка	15-20 -25 кг. Полиэтиленовый пакет в картонной коробке.
Транспортировка	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
Условия хранения	Температура хранения должна быть ниже 30 ° C, относительная влажность 50%. Порошок должен храниться в закрытых контейнерах.

Внимание: Вся информация, приведенная в спецификации, является результатом нашего опыта исследовательской работы, которая проведена добросовестно и с уверенностью в ее точность, но не может рассматриваться как официальная гарантия. В соответствии с политикой разработки продукта İBA KİMYA, данная спецификация может быть изменена без предварительного уведомления.