



# İBA KİMYA SAN. ve TİC. A.Ş.

Oğuz Caddesi No:22 1. Organize Sanayii Bölgesi 06930  
Sincan / Ankara TÜRKİYE

## FF55

## ÜRÜN TEKNİK BİLGİSİ

### İBA KİMYA EPOKSİPOLİESTER TOZ BOYA

#### Tanım

FF55 serisi, fırın kürlendirmeli epoksi ve poliester reçineleri ile yapılan, içcephe uygulamalar için tasarlanmış düşük sıcaklıkta kürlenebilen ve iyi yayılan toz boyadır.

#### Özellikleri

Tüm renklerde ürünler  
Tek kat uygulamalı  
İçcephe uygulamalar  
Solvent ve uçucu içermez  
İyi kimyasal dayanım  
Düşük sıcaklıkta kürlenen

#### Faydaları

Çeşitlilik  
Kolay kullanılabilirlik  
Çoğu iç ortam uygulamalar için uygunluk  
Çevreye daha az atık ve kirlenme  
Çok kuvvetli olmayan solvent ve deterjanlara karşı dayanım  
Enerji, zaman ve para tasarrufu

#### Kullanım Alanı

FF55 serisi alüminyum ve sac gibi metal yüzeylere uygulanır. Uygulama yerleri: Ofis mobilyaları, beyaz eşya, metal mobilya, et kalınlığı fazla olan malzemeler, vs.

#### Performans Rehberi

UV	FF55 serisi dış ortam için tavsiye edilmez. İçeriğinde dış ortamda tebeşirleşen epoksi reçine mevcuttur
Yayıma	İyi
Buchholz Sertliği	>90
Konik Bükme	0 mm
Yapışma	Gt:0
Düz Darbe	>40 kgcm
Ters Darbe	>20 kgcm
Tribo Yükleme	- (istenirse Tribo olarak üretilebilir)
Erime	80 - 100 °C (Kofler)
Jel Süresi (180 °C)	60 - 90 sn
T <sub>g</sub> (DSC)	64,0 ±1,0 °C

#### Ürün Rehberi

Renk	Çok geniş renk seçeneği
Yüzey	Parlak GL – Yarıparlak HR – Pütürlü WR – İnce Pütürlü ST
Yoğunluk	1,5-1,8 gr/cm <sup>3</sup> (koyu renklerde düşük, açık renklerde yüksek)
Raf Ömrü	12 ay (< 30 °C ve < %50 bağıl nem)
Parlaklık	%70 - 95 parlaklık 60° (GL ve HR için)



# İBA KİMYA SAN. ve TİC. A.Ş.

Oğuz Caddesi No:22 1. Organize Sanayii Bölgesi 06930  
Sincan / Ankara TÜRKİYE

## FF55

### Uygulama Bilgileri

**Uygulama Metodu** 60-80 kilovolt negatif gerilim sağlayan corona elektrostatik toz boya tabancaları veya tribo tabancaları (T kodlu ise) ile uygulanır.

#### Kürlenme

Metal Sıcaklık (°C)	Süre (dakika)
150	8
140	10 (tavsiye edilen)

#### Film Kalınlığı

Tavsiye edilen 60-80 µm

#### Tavsiye edilen film kalınlığında teorik sarfiyat (70 µm)

8-10 m<sup>2</sup>/kg. Uygulama şekli, yoğunluk, malzeme yüzeyi ve pütürlü yüzey gibi etkenler bu değeri etkiler.

### Uygulama Rehberi

#### Yüzey Hazırlama

Optimum performans için tüm yüzeylerin yağı, nemi ve tozu alınarak önışlemden geçirilmesi gereklidir.

Uygun önışlemler:

Alüminyum	Sarı kromat veya yeşil kromat/fosfat
Demir içerikli metaller	Çinko fosfat veya demir fosfat
Çinko kaplı metaller	Çinko fosfat veya kromat

#### Uygulama Prosedürü ve Ekipman

- 1- **FF55** serisi toz boyaların yüklenebilirliği, nemden arındırılmış ve akışkan bir haldeyken optimum performans verir.
- 2- Toz boyalar hygroscopic (nem çeken) olduklarından, depo sıcaklığı uygulama ortamından daha soğuk ise, hazneye boşaltılmadan önce ağzı açılmadan uygulama ortam sıcaklığında bekletilmelidir. Optimum performans için, havalandırması olan yerlerde depolanmalı ve uygulanmalıdır. Sıcaklık 30 °C altında olmalıdır.
- 3- Toz boya haznede uzun süre bekletilmemelidir. Eğer haznedeki toz boya nemli ise nemden arındırmak için belli bir süre havalandırılmalı, veya tamamen hazneden boşaltılarak taze boya kullanılmalıdır.
- 4- Uygulamaya başlamadan önce uygun iş elbisesi kullanılmalıdır (maske, tulum vs.)
- 5- Basınçlı havanın nemden ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır.
- 6- Uygulama ekipmanında silikon kullanılmamalıdır.
- 7- Emiş borusunun haznedeki toz boyaya iyice temas ettiğinden emin olunmalıdır. Üretici firmanın tavsiye ettiği gibi toz boya kabini çalıştırılmalıdır.
- 8- Topraklamanın iyi yapıldığından emin olunmalıdır. Metalin metale teması sağlanmalıdır.
- 9- Toz boya için üretilen uygun elektrostatik tabanca ile uygulama yapılmalıdır. Ortam bağıl nemi corona sistem için %50-60, tribo sistem için <%40 olmalıdır.
- 10- Yukarıda belirtilen sıcaklık ve sürede kürlenmelidir.
- 11- Uygulama performansını düşürmemek için geridönüşüm boya, taze boyaya tavsiye edilen oranda eklenmelidir.
- 12- Geridönüş boyasını eleyerek hazneye boşaltmak, yabancı malzemelerin karışmasını engelleyecektir.
- 13- Kürlenmeyi darbe testi ile kontrol ediniz.



## İBA KİMYA SAN. ve TİC. A.Ş.

Oğuz Caddesi No:22 1. Organize Sanayii Bölgesi 06930  
Sincan / Ankara TÜRKİYE

# FF55

### Bakım

FF55 serisi ile boyalı yüzeylerin uzun süre temiz kalması için, düzenli olarak yüzey ılık deterjanlı su ile yıkanmalı ve su ile durulanmalıdır.

Çok kuvvetli temizleyici malzemeler tavsiye edilmez.

### Sağlık ve Güvenlik

FF55 serisi için hazırlanan Güvenlik Bilgi Formu (GBF), temas halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

Havadaki toz boya konsantrasyonu  $20 \text{ gr/m}^3 - 70 \text{ gr/m}^3$  ateşle alevlenebilir veya ortam havası iletken hale gelebilir.  $20 \text{ gr/m}^3$  altındaki değerler alevlenme için seyrek,  $70 \text{ gr/m}^3$  üstünde değerler alevlenme için çok yoğun değerlerdir. Havadaki konsantrasyonu, tehlike sınırının altına çekebilecek, ehliyetli kişiler tarafından tasarlanmış havalandırma kullanılmalıdır. Tüm ekipmanın belli aralıklarla bakımı yapılmalıdır. Toz boya ile teması olan ekipman, birikmeyi engellemek için temizlenmelidir.

### Öneriler ve Limitler

- Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, **FF55** serisi toz boyada, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir.
- Optimum performans için, tavsiye edilen kürlenmiş boya film kalınlığı ve kürlenme şartları sağlanmalıdır.
- Yüksek korozyon olan bölgeler için tavsiye edilmez
- Dış ortam kullanımları için tavsiye edilmez

### Taşıma ve Stok

#### Kutulama

#### Parlama noktası

#### Taşıma

#### Depolama şartları

15-20-25 kg polietilen poşet ve oluklu karton kutularda  
Havadaki toz boya konsantrasyonu  $20 \text{ gr/m}^3 - 70 \text{ gr/m}^3$  ise

Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez

Depo sıcaklığı  $< 30 \text{ }^\circ\text{C}$  ve bağıl nem  $< \%50$  olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir.



## **İBA KİMYA SAN. ve TİC. A.Ş.**

Oğuz Caddesi No:22 1. Organize Sanayii Bölgesi 06930  
Sincan / Ankara TÜRKİYE

# **FF55**

## **Adres & Telefonlar**

---

Firma Logosu:



İnternet:

[www.iba.com.tr](http://www.iba.com.tr)

## **İBA KİMYA SAN. ve TİC. A.Ş.**

*Oğuz Caddesi No:22  
1. Organize Sanayi Bölgesi  
06930 Sincan / Ankara  
TÜRKİYE  
Tel:+90312 267 09 83 Fax:+90312 267 09 87*

UYARI:Burada verilen tüm bilgiler araştırma ve tecrübelerimize dayanmaktadır. Bu bilgiler iyi niyetle, doğruluğuna inanılarak verilmiştir. Resmi bir garanti belgesi niteliğinde değildir. İBA KİMYA'nın ürün geliştirme politikasına uygun olarak haber verilmeden spesifikasyonlarda değişiklik yapılabilir.