



İBA KİMYA SAN. ve TİC. A.Ş.

Oğuz Caddesi No:22 1. Organize Sanayii Bölgesi 06930
Sincan / Ankara TÜRKİYE

PS70

ÜRÜN TEKNİK BİLGİSİ

İBA KİMYA SÜPER DAYANIMLI POLİESTER TOZ BOYA

Tanım

PS70 serisi, Qualicoat onaylı fırın kürlendirmeli poliester-tjic içermeyen süper dayanımlı toz boyadır. Gelişmiş reçine ve yüksek performanslı pigmentler kullanılarak, renk ve parlaklık kaybı istenmeyen dış cephe mimari uygulamalar için tasarlanmıştır. Standart poliester boyalara göre daha uzun süreli parlaklık ve renk dayanımı sağlar.

Özellikleri

20 yıl garanti
Tek kat uygulamalı
Süper dayanımlı poliester
Solvent ve uçucu içermez
TGIC içermez
İyi yüzey yayılımı

Faydaları

Uygun önışlemlili alüminyum yüzeylerde garantili performans
Kolay kullanılabilirlik
Mükemmel renk ve parlaklık dayanımı
Çevreye daha az atık ve kirlenme
Sağlığa karşı düşük risk
Düzgün yüzey görünümü

Kullanım Alanı

PS70 serisi alüminyum ve sac gibi metal yüzeylere uygulanır. Uygulama yerleri: mimari uygulamalar için pencere ve kapı sistemleri, vs.

Performans Rehberi

Testler	Test Edilen Renkler		
	RAL 3005	RAL 5010	RAL 9010
Yapışma EN ISO 2409:1994	0	0	0
Sertlik Buchholdz (EN ISO 2815)	>80	>80	>80
Esneklik Testi (cupping) (EN ISO 1520)	5 mm çapında çatlama yok	5 mm çapında çatlama yok	5 mm çapında çatlama yok
Konik Bükme EN ISO 1519:1995	5 mm çapında çatlama yok	5 mm çapında çatlama yok	5 mm çapında çatlama yok
Darbe Testi ASTM D 2794:1993	2,5 Nm çatlama yok	2,5 Nm çatlama yok	2,5 Nm çatlama yok
Kesternich EN ISO 3231:1997	1 mm ilerisinde, pas ilerlemesi ve soyulma yok	1 mm ilerisinde, pas ilerlemesi ve soyulma yok	1 mm ilerisinde, pas ilerlemesi ve soyulma yok
Asetik Asit Tuzlu Su Sisi Testi ISO 9227:1990 1000 saat	QUALICOAT şartlarına uygun	QUALICOAT şartlarına uygun	QUALICOAT şartlarına uygun
Hızlandırılmış İklim Testi EN ISO 11341:1997	Parlaklık kaybı 10%'dan fazla değil	Parlaklık kaybı 10%'dan fazla değil	Parlaklık kaybı 10%'dan fazla değil
Harç Dayanım Testi ASTM D 3260:1996	Soyulma ve hasar yok	Soyulma ve hasar yok	Soyulma ve hasar yok
Kaynar Suya Dayanım Testi	Soyulma ve hasar yok	Soyulma ve hasar yok	Soyulma ve hasar yok
Nem Testi DIN 50017:1982	Soyulma ve hasar yok	Soyulma ve hasar yok	Soyulma ve hasar yok

UV
Yayımla

Mükemmel UV dayanımı. Qualicoat onaylı.
çok iyi



İBA KİMYA SAN. ve TİC. A.Ş.

Oğuz Caddesi No:22 1. Organize Sanayii Bölgesi 06930
Sincan / Ankara TÜRKİYE

PS70

Tribo Yüklenme	>2,0µA (Kleber)
Erime	90 - 114 °C (Kofler)
Jel Süresi (180 °C)	250 – 300 sn
T_g (DSC)	60,0 ±0,5 °C

Ürün Rehberi

Renk	Sınırlı renk seçeneği
Yüzey	Parlak GL
Yoğunluk	1,5 - 1,7 gr/cm ³ (koyu renklerde düşük, açık renklerde yüksek)
Raf Ömrü	12 ay (< 30 °C ve < %50 bağıl nem)
Parlaklık	%80 - 95 parlaklık 60°

Uygulama Bilgileri

Uygulama Metodu 60-80 kilovolt negatif gerilim sağlayan corona elektrostatik toz boya tabancaları veya tribo tabancaları ile uygulanır.

Kürlenme

Metal Sıcaklık (°C)	Süre (dakika)
180	15
190	10 (tavsiye edilen)
200	8

Film Kalınlığı

Tavsiye edilen 60-80 µm

Teorik Sarfiyat tavsiye edilen film kalınlığında (70 µm)

8 – 10 m²/kg uygulama şekli, yoğunluk ve malzeme yüzeyi gibi etkenler bu değeri etkiler.

Uygulama Rehberi

Yüzey Hazırlama

Optimum performans için tüm yüzeylerin yağı, nemi ve tozu alınarak önışlemden geçirilmesi gereklidir.

Uygun önışlemler:

Alüminyum Sarı kromat veya yeşil kromat

Uygulama Prosedürü ve Ekipman

- 1- **PS70** serisi toz boyaların yüklenebilirliği, nemden arındırılmış ve akışkan bir haldeyken optimum performansı verir.
- 2- Toz boyalar nem çeken hygroscopic ürünler olduklarından, depo sıcaklığı uygulama ortamından daha soğuk ise, hazneye boşaltılmadan önce ağzı açılmadan uygulama ortam sıcaklığında bekletilmelidir. Optimum performans için, havalandırması olan yerlerde depolanmalı ve uygulanmalıdır. Sıcaklık 30 °C 'nin altında olmalıdır.
- 3- Toz boya haznede uzun süre bekletilmemelidir. Eğer haznedeki toz boya nemli ise nemden arındırmak için belli bir süre havalandırılmalı, veya tamamen hazneden boşaltılarak taze boya kullanılmalıdır.
- 4- Uygulamaya başlamadan önce uygun iş elbisesi kullanılmalıdır (maske, tulum vs.)
- 5- Basıncı havanın nemden ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır.
- 6- Uygulama ekipmanında ve boyanacak iş parçasında silikon kullanılmamalıdır.
- 7- Enjektör emiş borusunun haznedeki toz boyanın içine daldığından emin olunmalıdır. Üretici firmanın tavsiye ettiği gibi toz boya kabini çalıştırılmalıdır.



İBA KİMYA SAN. ve TİC. A.Ş.

Oğuz Caddesi No:22 1. Organize Sanayii Bölgesi 06930
Sincan / Ankara TÜRKİYE

PS70

- 8- Topraklamanın iyi yapıldığından emin olunmalıdır. Metalin metale teması sağlanmalıdır.
- 9- Toz boya için üretilen uygun elektrostatik tabanca ile uygulama yapılmalıdır. Ortam bağıl nemi corona sistem için %50-60, tribo sistem için <%40 olmalıdır.
- 10- Yukarıda belirtilen sıcaklık ve sürede kürlenmelidir.
- 11- Uygulama performansını düşürmemek için geri dönüşüm boya, taze boyaya tavsiye edilen oranda eklenmelidir.
- 12- Geri dönüşüm boyasını eleyerek hazneye boşaltmak, yabancı malzemelerin karışmasını engelleyecektir.
- 13- Kürlenmeyi darbe testi ile kontrol ediniz.

Bakım

PS70 serisi ile boyalı yüzeylerin uzun süre temiz kalması için, düzenli olarak yüzey ılık deterjanlı su ile yıkanmalı ve su ile durulanmalıdır.

Çok kuvvetli temizleyici malzemeler tavsiye edilmez.

Sağlık ve Güvenlik

PS70 serisi için hazırlanan Güvenlik Bilgi Formu (GBF), temas halinde sağlığa etkisi ve personel korunma malzemeleri hakkında bilgi içerir. Daha detaylı bilgi için Satış ve Müşteri Servis ofisleri ile temasa geçiniz.

Havadaki toz boya konsantrasyonu $20 \text{ gr/m}^3 - 70 \text{ gr/m}^3$ aralığında ateşle alevlenebilir veya ortam havası iletken hale gelebilir. 20 gr/m^3 altındaki değerler alevlenme için seyrek, 70 gr/m^3 üstünde değerler alevlenme için çok yoğun değerlerdir. Havadaki konsantrasyonu, tehlike sınırının altına çekebilecek, ehliyetli kişiler tarafından tasarlanmış havalandırma kullanılmalıdır. Tüm ekipmanın belli aralıklarla bakımı yapılmalıdır. Toz boya ile teması olan ekipman, birikmeyi engellemek için temizlenmelidir.

Öneriler ve Limitler

- Uygulama ve fırınlama şartlarında meydana gelebilecek farklılıklar sonucunda, **PS70** serisi toz boyada, İBA Kimyanın hazırladığı numuneler veya üretim plakaları ile müşteri malzemeleri arasında farklılık meydana gelebilir. Bu nedenle, ürünün ihtiyaçlarını karşılama sorumluluğu uygulayıcı ve/veya müşterisine aittir.
- Optimum performans için, tavsiye edilen kürlenmiş boya film kalınlığı ve kürlenme şartları sağlanmalıdır.

Taşıma ve Stok

Kutulama	15-20 kg polietilen poşet içinde ve karton kutularda
Parlama noktası	Havadaki toz boya konsantrasyonu $20-70 \text{ gr/m}^3$ aralığında parlayıcı özellik taşır.
Taşıma	Tehlikeli malzeme değildir. Özel taşıma gerektirmez
Depolama şartları	Depo sıcaklığı $< 30 \text{ }^\circ\text{C}$ ve bağıl nem $< \%50$ olmalıdır. Kapalı kutularda muhafaza edilmelidir



İBA KİMYA SAN. ve TİC. A.Ş.

Oğuz Caddesi No:22 1. Organize Sanayii Bölgesi 06930
Sincan / Ankara TÜRKİYE

PS70

Adres & Telefonlar

Firma Logosu:



İnternet:

www.iba.com.tr

İBA KİMYA SAN. ve TİC. A.Ş.

*Oğuz Caddesi No:22
1. Organize Sanayi Bölgesi
06930 Sincan / Ankara
TÜRKİYE
Tel:+90312 267 09 83 Fax:+90312 267 09 87*

UYARI: Burada verilen tüm bilgiler araştırma ve tecrübelerimize dayanmaktadır. Bu bilgiler iyi niyetle, doğruluğuna inanılarak verilmiştir. Resmi bir garanti belgesi niteliğinde değildir. İBA KİMYA'nın ürün geliştirme politikasına uygun olarak haber verilmeden spesifikasyonlarda değişiklik yapılabilir.